



FIRSTMARK



VINILO



100 - 125 μm
(132-111-131-126) : 200 μm



Cuchilla Flex 45°
PRESIÓN MEDIA



120°C
(134-132-111-131-126) : 150°C



20 SEGUNDOS
(134-132-111-131-126) : 10-15s



SACAR EN
FRÍO

DESCRIPCIÓN

UTILIZACIÓN

1. Cortar el producto al revés con cuchilla una estándar de flex.
2. Quitar el exceso de material.
3. Prensar el diseño sobre el textil con su soporte de poliéster, protegiéndolo con un papel de silicón, a 120°C - 20 segundos - presión media.
4. Recoger el soporte cuando frío.

ESPELURA:  100 - 125 micras
(132-111-131-126) : 200 μm

SOPORTE: **Poliéster auto-adhesivo transparente**

NORMA:  **Oeko-Tex Label Standard 100 Clase 1**
 **Oeko-Tex Label Standard 100 Clase 2**



APROPIADO PARA

Algodón ● Poliéster ● Acrílico y fibras similares.

PRECAUCIONES

- Siempre seguir las instrucciones indicadas en las prendas.
- Esperar 24 horas antes de lavar el tejido prensado
- Planchado: al revés

LIMPIEZA

- Máximo 60° C
- Al revés
- Sin productos de limpieza que sean agresivos
- Secadora : No
- Limpieza en seco : No

ALMACENAJE

- Un año máximo
- En un ambiente seco (15-30° C)
- Protegido de la luz
- Verticalmente

Chemica
Heat transfers for textiles